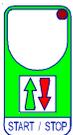


## PROGRAMMI PREIMPOSTATI (Bootstrap)



Questo processore è preprogrammato con le seguenti impostazioni (ovviamente variabili): per ritornare in qualsiasi istante a queste preimpostazioni procedere nel seguente modo: spegnere il processore dopodichè premere **START/STOP** e, tenendolo sempre premuto, ridare tensione; sul visore comparirà il messaggio **boot** (a questo punto lasciare il tasto **START/STOP**).

Dopo qualche istante il processore tornerà in *Funzionamento Normale*, con inserito i seguenti parametri: **VIEW = Silo** **dist = 100** **Condizione = STOP**  
Il valore delle **COST** è dichiarato nel paragrafo **COST**.

## INSTALLAZIONE

### Allacciamento linea

Allacciare la linea di alimentazione ai terminali **L-N**. Proteggere la linea con fusibile adeguato.

### Allacciamento contatti

Allacciare i terminali della morsettiera (contatti fino a 4AMP.AC1) ai carichi da comandare in accordo allo schema riportato a lato.

### Allacciamento Celle di carico

Allacciare le celle di carico in accordo allo schema riportato a lato, **tenendo conto che il numero massimo di celle di carico allacciabile è di 6 da 350 ohm, oppure 8 da 700 ohm.**

Allacciare lo schermo delle celle di carico a terra. In presenza di radio-interferenze condotte inserire nel cavo delle celle di carico un manicotto di ferrite.

### Taratura Celle di carico

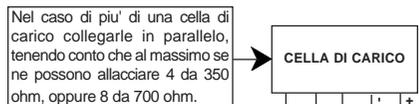
Per la taratura delle celle di carico, da effettuarsi solo alla prima messa in funzione, vedi paragrafo **COST**, funzione **tArE**, **CELL e nV-V**, oppure vedi *Procedura automatica di impostazione delle celle di carico*.

### Condizionamenti esterni del programma.

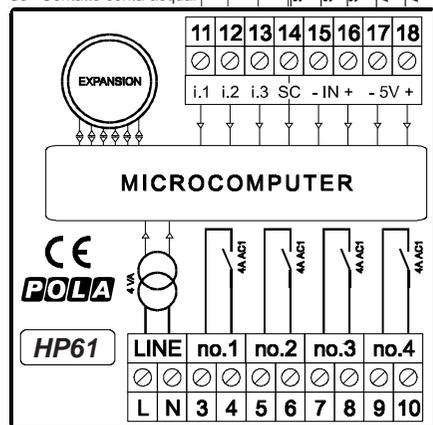
**S1:** chiudendo momentaneamente questo contatto si avvia un ciclo di distribuzione (oppure in distribuzione a volontà si memorizzano i consumi di mangime e di acqua del giorno precedente).

**S2:** chiudendo questo contatto la distribuzione si interrompe (lampadino **STOP** lampeggiante) per poi riprendere all'apertura del contatto.

**S3:** ad ogni chiusura di questo contatto si memorizzano i litri programmati in **COST** nella funzione **H2-O**.



S1= Contatto Timer esterno  
S2= Finecorsa mangime  
S3= Contatto conta-acqua.



\* Altre tensioni a richiesta

### Specifiche condizionamento di segnale

Sensibilità celle di carico	0,4...4mV/V F.s.
Risoluzione	65.500 punti bipolari a 4mV/V F.s.
Precisione e stabilità	1 punto su 65.500
Deriva termica	Inferiore ad 1 punto

Al fine di miglioramenti futuri si riserva la facoltà di apportare variazioni a questo prodotto senza nessun obbligo di preavviso. Il fabbricante non risponde per eventuali danni derivanti dal cattivo funzionamento del prodotto.



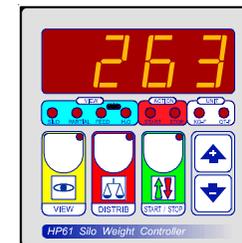
05.01.16

# HP61

SL 6.1

Controllo peso Silo

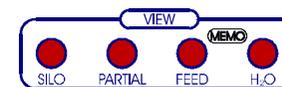
Manuale d'uso



## TASTO VIEW: SELEZIONE PESO VISUALIZZATO



Premere il tasto **VIEW** fino a portare il lampadino **VIEW** sulla visione desiderata:



**SILO**= Peso attuale del mangime contenuto nel silo  
(premendo a questo punto il tasto **START** parte la Distribuzione del mangime).

**PARTIAL**= Peso carico silo; portarsi prima del carico del silo su questa visualizzazione.  
Premere il tasto **START** a conferma: il programma effettuerà una tara parziale (a questo punto caricare il mangime nel silo).  
Durante questa fase viene fermata (se in atto) la Distribuzione.  
Per ritornare in Distribuzione alla fine del carico ripremere il tasto **START**.

**FEED**= Peso totale distribuito dall'inizio del ciclo \*;  
dopodichè comparirà il Peso consumato ieri (lampadino **FEED** lampeggiante).

**H<sub>2</sub>O**= Litri di acqua distribuita dall'inizio \*;  
dopodichè compariranno i litri di acqua consumata ieri (lampadino **H<sub>2</sub>O** lampeggiante).

\* Queste due memorizzazioni danno il peso totale e i litri totali consumati dall'inizio del ciclo.  
Per azzerare questo conteggio all'inizio di ogni ciclo portarsi in questa posizione, dopodichè premere per piu' di un secondo il tasto + (sul visore comparirà il messaggio **CLEA**).

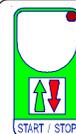
## TASTO DISTRI: PROGRAMMAZIONE PESO DA DISTRIBUIRE



Premere il tasto **DISTRI**:  
sul visore comparirà questo messaggio in alternanza al valore impostato di *Peso da distribuire*  
Agire su + o - per variarlo, premere **DISTRI** a conferma.  
Oltre l'impostazione **9999** la distribuzione avviene a volontà, senza limite di peso.

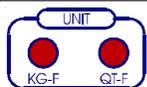


## TASTO START/STOP: PARTENZA / FERMO DISTRIBUZIONE



Premere il tasto **START** per avviare un ciclo di distribuzione (lampadino **START** acceso); ripremere **START** per fermarla ed annullarla (lampadino **STOP** acceso).  
Avviando una distribuzione sul visore compare in tempo reale il peso distribuito.  
Se la distribuzione si interrompe per l'intervento di un allarme, una volta eliminata la condizione di allarme premendo **START** si riprendere la distribuzione da dove si era interrotta (premere di nuovo **START** se si vuole annullarla).

## VISIONE PESO



La visione del peso avviene in KG (lampadino **KG-F** acceso); sopra il valore di **9999** Kg la visione passa in quintali con decimale (lampadino **QT-F** acceso), sopra il valore di **999.9** quintali con decimale la visione passa in quintali pieni (lampadino **QT-F** acceso nei consumi).

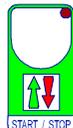
## PROGRAMMAZIONE COST (Costanti di Impianto)



Premere contemporaneamente il tasto **+** e il tasto **-** per più di un secondo: sul visore comparirà il messaggio **C.O.S.t.**



Ora premere **START/STOP** fino a portarsi sul messaggio della variabile interessata (vedi tabella sottoriportata): sul visore comparirà il valore impostato di tale variabile, in alternanza al messaggio. Agire su **+** o **-** per impostare un nuovo valore, premere **START/STOP** a conferma. Dopodiché comparirà la variabile successiva.



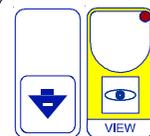
Agire come precedentemente spiegato per procedere nella programmazione.

Premere **VIEW** per uscire in ogni istante dalla programmazione e tornare in *Funzionamento Normale*.

Mess.	Valore	Significato	Note
<b>dELA</b>	<b>0"</b>	Secondi ritardo partenza coclea dopo l'intervento del sensore	<b>*1</b>
<b>t.vEr</b>	<b>0"</b>	Secondi tempo di verifica calo peso in distribuzione	<b>*2</b>
<b>t.dIS</b>	<b>0'</b>	Minuti durata massima distribuzione	<b>*3</b>
<b>Stoc</b>	<b>0</b>	KG Peso minimo di segnalazione scorta	<b>*4</b>
<b>H2-O</b>	<b>1.0</b>	Litri registrati per ogni chiusura del contatto del conta-acqua	<b>*5</b>
<b>Filt</b>	<b>0.2"</b>	Secondi tempo di filtraggio lettura celle	<b>*6</b>
<b>tArE</b>	<b>0</b>	Peso tara	<b>*7</b>
<b>CELL</b>	<b>1000</b>	Valore peso al 10% del fondo scala della somma delle celle	<b>*7</b>
<b>nV-V</b>	<b>2.000</b>	Valore in mV/V delle celle di carico	<b>*7</b>

- \*1)** Quando interviene il sensore di massimo pieno della distribuzione alla ripartenza l'avvio della coclea viene ritardato di questo tempo (lampadino **START** lampeggiante).
- \*2)** Con la Distribuzione in funzione si verifica che entro questo tempo il peso cominci a diminuire nel silo; se ciò non avviene la distribuzione si interrompe e si attiva il relè di allarme (messaggio **bloc** lampeggiante sul visore). Con impostato **t.vEr = 0"** la funzione non è operativa.
- \*3)** Superato questo tempo dall'inizio della distribuzione si interrompe la distribuzione e si attiva il relè di allarme (messaggio **tinE** lampeggiante sul visore).  
Con impostato **t.dIS = 0'** la funzione non è operativa.
- \*4)** Al di sotto di questo peso del silo sul visore compare il messaggio **Stoc** e si attiva il relè di allarme. Con impostato **Stoc = 0** la funzione non è operativa.
- \*5)** Questo valore dipende dal modello di conta-acqua allacciato.
- \*6)** Nel caso di instabilità sulla visualizzazione del peso (dovute ad oscillazioni della pesa) alzare questo valore fino ad eliminarle.
- \*7) Procedura di impostazione delle celle di carico:** portarsi sulla variabile **tArE**, premere il tasto **Start** a conferma (oppure impostare il valore del peso di tara se conosciuto); sul visore comparirà il messaggio **CELL**: impostare il **10%** del totale del sistema di pesatura: ad esempio con 4 celle da 5.000 kg il risultato sarà = **2.000** (il 10% di 5.000 x 4), premere il tasto **START** a conferma.  
A questo punto impostare nella funzione **mV/V** il valore in mV/V della cella di carico. Uscire dalla condizione **COS.t** ed eseguire una *Procedura di tara*.  
La procedura di impostazione delle celle di carico può essere anche fatta caricando un peso conosciuto sulle pesa: vedi *Procedura automatica di impostazione celle di carico*.

## PROCEDURA AUTOMATICA DI CALIBRAZIONE DELLE CELLE DI CARICO



Se si conosce il peso esatto caricato sul silo e si vuole effettuare una calibrazione procedere in questo modo:  
portarsi con il tasto **VIEW** in condizione **SILO**, dopodiché premere il tasto **-** contemporaneamente al tasto **VIEW**: sul visore comparirà lampeggiante il peso misurato.

Agire sui tasti **+** **o** **-** per correggere l'eventuale imprecisione della lettura, premere **VIEW** a conferma. A questo punto il processore ritorna in funzionamento normale. Questa procedura imposta i valori ricalcolati di **nV-V** e di **tArE** (vedi **COS.t**).

## PROCEDURA DI TARA



Se nel tempo a silo vuoto la pesa non si porta a **0** (per residui di mangime nei silos o altro) premere il tasto **DISTRIB** per più di 2 secondi sul visore comparirà questo messaggio; tenendo premuto il tasto, premere a conferma il tasto **+**.

**tArE**

Il peso di tara viene aggiornato automaticamente nella funzione **tArE** in **COS.t**.

## MESSAGGI PARTICOLARI SUL VISORE

Durante il funzionamento normale sul visore possono comparire questi messaggi.

**Sfoc**

Intervento allarme di minima scorta

**bloc**

Intervento allarme di mancato scarico silo\*

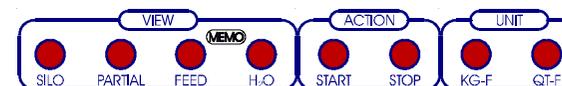
**tinE**

Intervento allarme tempo massimo distribuzione\*

\* Quando compare questo messaggio la distribuzione viene interrotta (lampadino **START** lampeggiante) ed interviene il relè di allarme. Per riprendere la distribuzione premere il tasto **START**.

## LAMPADINI DI SEGNALAZIONE

I lampadini posizionati sotto il visore indicano lo stato di condizione del programma.



Lamp.	Azionamento
<b>SILO</b>	Visualizzazione peso silo
<b>PARTIAL</b>	Visualizzazione peso caricato
<b>FEED</b>	Visualizzazione consumi mangime
<b>H<sup>2</sup>O</b>	Visualizzazione consumi acqua
<b>START</b>	Coclea distribuzione On
<b>STOP</b> <sup>*1</sup>	Coclea Distribuzione Off
<b>KG-F</b>	Visualizzazione peso in KG
<b>QT-F</b>	Visualizzazione peso in QT

<sup>\*1</sup> Durante l'intervento del sensore di massimo carico e durante la fase di ritardo partenza coclea (vedi **COS.t**, funzione **dELA**) il lampadino lampeggia.